

# Rekord 1A-GG-NT

## Maschinen-Gewindebohrer



Einsatzgebiete - Material		Schnittgeschwindigkeit $v_c$ in m/min			
		min.	empfohlen	max.	
K1.1	Gusseisen mit Lamellengrafit (GJL)	100-250 N/mm <sup>2</sup>	10	<b>15</b>	25
K1.2	Gusseisen mit Lamellengrafit (GJL)	250-450 N/mm <sup>2</sup>	10	<b>15</b>	20