

# Rekord 1-STEEL

## Maschinen-Gewindebohrer



Einsatzgebiete - Material		Schnittgeschwindigkeit $v_c$ in m/min		
		min.	empfohlen	max.
P3.1 Einsatzstähle, Vergütungsstähle, Kaltarbeitsstähle, u.a.	$\leq 1000 \text{ N/mm}^2$	1	3	8
K1.1 Gusseisen mit Lamellengrafit (GJL)	100-250 $\text{N/mm}^2$	2	4	10
K1.2 Gusseisen mit Lamellengrafit (GJL)	250-450 $\text{N/mm}^2$	2	4	10
N2.3 Kupfer-Zink-Legierungen (Messing, kurzspanend)	$\leq 550 \text{ N/mm}^2$	2	4	10