

# VHM-Rekord 1D-GAL/E-IKZ-TICN

## Maschinen-Gewindebohrer



Einsatzgebiete - Material		Schnittgeschwindigkeit vc in m/min		
		min.	empfohlen	max.
N1.4	Aluminium-Gusslegierungen Si <= 7%	20	<b>40</b>	80
N1.5	Aluminium-Gusslegierungen 7% < Si <= 12%	40	<b>70</b>	100
N1.6	Aluminium-Gusslegierungen 12% < Si <= 17%	20	<b>30</b>	40