

Rekord 2B-Z-**IKZN-PM-TIN-70**

Maschinen-Gewindebohrer



Einsatzgebiete - Material		Schnittgeschwindigkeit v_c in m/min		
		min.	empfohlen	max.
P2.1 Baustähle, Einsatzstähle, Stahlguss, u.a.	$\leq 800 \text{ N/mm}^2$	10	20	40
P3.1 Einsatzstähle, Vergütungsstähle, Kaltarbeitsstähle, u.a.	$\leq 1000 \text{ N/mm}^2$	5	15	25
P4.1 Vergütungsstähle, Kaltarbeitsstähle, Nitrierstähle, u.a.	$\leq 1200 \text{ N/mm}^2$	5	10	15
P5.1 Hochlegierte Stähle, Kalt-u. Warmarbeitsstähle, u.a.	$\leq 1400 \text{ N/mm}^2$	2	8	10