

Rekord 2A-GJV/E-IKZ-PM-TICN

Maschinen-Gewindebohrer



Einsatzgebiete - Material		Schnittgeschwindigkeit vc in m/min		
		min.	empfohlen	max.
K1.1 Gusseisen mit Lamellengrafit (GJL)	100-250 N/mm ²	15	45	60
K1.2 Gusseisen mit Lamellengrafit (GJL)	250-450 N/mm ²	10	40	60
K2.1 Gusseisen mit Kugelgrafit (GJS)	350-500 N/mm ²	10	30	60
K2.2 Gusseisen mit Kugelgrafit (GJS)	500-900 N/mm ²	10	20	40
K3.1 Gusseisen mit Vermiculargrafit (GJV)	300-400 N/mm ²	10	30	60
K3.2 Gusseisen mit Vermiculargrafit (GJV)	400-500 N/mm ²	10	30	60
K4.1 Temperguss (GTMW, GTMB)	250-500 N/mm ²	15	30	45
K4.2 Temperguss (GTMW, GTMB)	500-800 N/mm ²	15	30	45