

InnoForm 1-H-SN-IKZ-PM-TIN-T26

Maschinen-Gewindeformer



Einsatzgebiete - Material		Schnittgeschwindigkeit v_c in m/min		
		min.	empfohlen	max.
P3.1 Einsatzstähle, Vergütungsstähle, Kaltarbeitsstähle, u.a.	$\leq 1000 \text{ N/mm}^2$	10	15	25
P4.1 Vergütungsstähle, Kaltarbeitsstähle, Nitrierstähle, u.a.	$\leq 1200 \text{ N/mm}^2$	5	10	20
P5.1 Hochlegierte Stähle, Kalt-u. Warmarbeitsstähle, u.a.	$\leq 1400 \text{ N/mm}^2$	5	10	15
K2.1 Gusseisen mit Kugelgraphit (GJS)	350-500 N/mm^2	20	30	60