

Schneidöl-Nr.4+NON FERROUS

Kühlschmierstoff



Einsatzgebiete - Material	
N1.1 Aluminium-Knetlegierungen	$\leq 200 \text{ N/mm}^2$
N1.2 Aluminium-Knetlegierungen	$\leq 350 \text{ N/mm}^2$
N1.3 Aluminium-Knetlegierungen	$\leq 550 \text{ N/mm}^2$
N1.4 Aluminium-Gusslegierungen	Si $\leq 7\%$
N1.5 Aluminium-Gusslegierungen	$7\% < \text{Si} \leq 12\%$
N1.6 Aluminium-Gusslegierungen	$12\% < \text{Si} \leq 17\%$
N2.1 Reinkupfer, niedriglegiertes Kupfer	$\leq 400 \text{ N/mm}^2$
N2.2 Kupfer-Zink-Legierungen (Messing, langspanend)	$\leq 550 \text{ N/mm}^2$
N2.3 Kupfer-Zink-Legierungen (Messing, kurzspanend)	$\leq 550 \text{ N/mm}^2$
N2.4 Kupfer-Aluminium-Legierungen (Alubronze, langspanend)	$\leq 800 \text{ N/mm}^2$
N2.5 Kupfer-Zinn-Legierungen (Zinnbronze, langspanend)	$\leq 700 \text{ N/mm}^2$
N2.6 Kupfer-Zinn-Legierungen (Zinnbronze, kurzspanend)	$\leq 400 \text{ N/mm}^2$
N2.7 Kupfer-Sonderlegierungen	$\leq 600 \text{ N/mm}^2$
N2.8 Kupfer-Sonderlegierungen	$\leq 1400 \text{ N/mm}^2$
N3.1 Magnesium-Knetlegierungen	$\leq 500 \text{ N/mm}^2$
N3.2 Magnesium-Gusslegierungen	$\leq 500 \text{ N/mm}^2$
N4.1 Duroplaste (kurzspanend)	
N4.2 Thermoplaste (langspanend)	
N4.3 Faserverstärkte Kunststoffe (Faseranteil $\leq 30\%$)	
N4.4 Faserverstärkte Kunststoffe (Faseranteil $> 30\%$)	
N5.1 Grafit	
N5.2 Wolfram-Kupfer-Legierungen	
N5.3 Verbundwerkstoffe	