

# SE-B-gel-MS

## Rundes Schneideisen



Einsatzgebiete - Material	Schnittgeschwindigkeit $v_c$ in m/min		
	min.	empfohlen	max.
N2.3 Kupfer-Zink-Legierungen (Messing, kurzspanend) $\leq 550 \text{ N/mm}^2$	10	<b>15</b>	25
N4.1 Duroplaste (kurzspanend)	10	<b>15</b>	25