

# Rekord 2A-HCUT-PM-TICN

## Maschinen-Gewindebohrer



Einsatzgebiete - Material		Schnittgeschwindigkeit vc in m/min		
		min.	empfohlen	max.
H1.1 Hochfeste Stähle, gehärtete Stähle, Hartguss	44 – 50 HRC	1	3	5
H1.2 Hochfeste Stähle, gehärtete Stähle, Hartguss	50 – 55 HRC	1	2	3