

## Produktvorteile



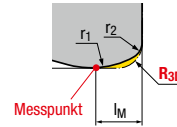
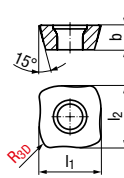
▶ **Spanleitstufe**  
zur besseren Spanbildung und dessen Führung von der Schneide

▶ **Abgestimmte Beschichtung**  
zur Verminderung von Aufbauschneiden und für optimierten Spanfluss

▶ **Hochvorschubfräsen**  
von 2D- und 3D-Konturen

## Technische Merkmale

- Vierschneidige Wendeschneidplatte
- Spezielle Schneidengeometrie für höhere Vorschubwerte
- Spanleitstufe
- Hartmetall und ALCR-Beschichtung aufeinander abgestimmt



## Trägerkörper


- Einschraubfräskörper 9190
- Aufsteckfräskörper 9290

| Artikelnummer      | IC         | R <sub>3D</sub> | r <sub>1</sub> / r <sub>2</sub> | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | l <sub>M</sub> | b   |
|--------------------|------------|-----------------|---------------------------------|----------------|----------------|----------------|-----|
| <b>9592L.08515</b> | <b>8,5</b> | 1,5             | 5 / 1                           | 8,5            | 8,5            | 3              | 3,4 |

### Weitere Varianten:

9584A.08515 für Stahl und 9583X.08515 für Stahl und Guss

## Anwendung

|                             |   | V <sub>c</sub><br>[m/min] | f <sub>z</sub><br>[mm] | a <sub>p</sub><br>[mm] |  |
|-----------------------------|---|---------------------------|------------------------|------------------------|---|
| <b>M</b>                    | <b>Nichtrostende Stahlwerkstoffe</b>                      |                           |                        |                        |   |
|                             | 1.1 Ferritisch, martensitisch                             | 150                       | 0,5                    | 0,5                    | ■   |
|                             | 2.1 Austenitisch  | 150                       | 0,5                    | 0,5                    | ■   |
|                             | 3.1 Austenitisch-ferritisch (Duplex)                      | 100                       | 0,35                   | 0,5                    | ■   |
|                             | 4.1 Austenitisch-ferritisch hitzebeständig (Super Duplex) | 100                       | 0,35                   | 0,5                    | ■   |
| <b>S</b>                    | <b>Spezialwerkstoffe</b>                                  |                           |                        |                        |   |
|                             | <b>Titan-Legierungen</b>                                  |                           |                        |                        |   |
|                             | 1.1 Reintitan   | 70                        | 0,5                    | 0,5                    | ■   |
|                             | 1.2 Titan-Legierungen                                     | 55                        | 0,5                    | 0,5                    | ■   |
|                             | 1.3 Titan-Legierungen                                     | 55                        | 0,5                    | 0,5                    | ■   |
|                             | <b>Nickel-, Kobalt- und Eisen-Legierungen</b>             |                           |                        |                        |   |
|                             | 2.1 Reinnickel  | 45                        | 0,3                    | 0,5                    | ■   |
|                             | 2.2 Nickel-Basis-Legierungen                              | 35                        | 0,3                    | 0,5                    | ■   |
|                             | 2.3 Nickel-Basis-Legierungen                              | 35                        | 0,3                    | 0,5                    | ■   |
|                             | 2.4 Kobalt-Basis-Legierungen                              | 35                        | 0,3                    | 0,5                    | ■   |
|                             | 2.5 Kobalt-Basis-Legierungen                              | 35                        | 0,3                    | 0,5                    | ■   |
| 2.6 Eisen-Basis-Legierungen | 35  | 0,3                       | 0,5                    | ■                      |   |

**EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG**  
Fabrik für Präzisionswerkzeuge

🏠 Nürnberger Straße 96-100  
91207 Lauf  
GERMANY

☎ +49 9123 186-0  
📠 +49 9123 14313

**FRANKEN GmbH & Co. KG**  
Fabrik für Präzisionswerkzeuge

🏠 Frankenstraße 7/9a  
90607 Rückersdorf  
GERMANY

☎ +49 911 9575-5  
📠 +49 911 9575-327