

ZGF-HCUT-2xD-HA-LH-Rot-TiAlN-T46

Zirkular-Gewindefräser aus Vollhartmetall



Einsatzgebiete - Material		Schnitt- geschwindigkeit vc in m/min	fz in mm
H1.1 Hochfeste Stähle, gehärtete Stähle, Hartguss	44 – 50 HRC	30 - 60	0,005 - 0,08
H1.2 Hochfeste Stähle, gehärtete Stähle, Hartguss	50 – 55 HRC	30 - 60	0,005 - 0,08
H1.3 Hochfeste Stähle, gehärtete Stähle, Hartguss	55 – 60 HRC	30 - 60	0,005 - 0,06
H1.4 Hochfeste Stähle, gehärtete Stähle, Hartguss	60 – 63 HRC	30 - 60	0,005 - 0,06
H1.5 Hochfeste Stähle, gehärtete Stähle, Hartguss	63 – 66 HRC	30 - 60	0,005 - 0,06