

ZBGF-H-2xD-1KZ-HA-TiAlN-T3

Zirkular-Bohrgewindefräser aus Vollhartmetall



Einsatzgebiete - Material		Schnitt- geschwindigkeit vc in m/min	fz in mm
N2.7 Kupfer-Sonderlegierungen	$\leq 600 \text{ N/mm}^2$	40 - 60	0,02 - 0,04
N2.8 Kupfer-Sonderlegierungen	$\leq 1400 \text{ N/mm}^2$	40 - 60	0,02 - 0,04
H1.1 Hochfeste Stähle, gehärtete Stähle, Hartguss	44 – 50 HRC	60 - 100	0,03 - 0,06
H1.2 Hochfeste Stähle, gehärtete Stähle, Hartguss	50 – 55 HRC	60 - 100	0,03 - 0,06
H1.3 Hochfeste Stähle, gehärtete Stähle, Hartguss	55 – 60 HRC	40 - 70	0,02 - 0,04
H1.4 Hochfeste Stähle, gehärtete Stähle, Hartguss	60 – 63 HRC	30 - 60	0,02 - 0,04
H1.5 Hochfeste Stähle, gehärtete Stähle, Hartguss	63 – 66 HRC	30 - 60	0,02 - 0,04