

ZBGF-T-3xD-IKZ-HB-TiCN

Zirkular-Bohrgewindefräser aus Vollhartmetall



Einsatzgebiete - Material			Schnitt- geschwindigkeit vc in m/min	fz in mm
K1.1	Gusseisen mit Lamellengrafit (GJL)	100-250 N/mm ²	200 - 300	0,04 - 0,12
K1.2	Gusseisen mit Lamellengrafit (GJL)	250-450 N/mm ²	200 - 300	0,04 - 0,12
N1.1	Aluminium-Knetlegierungen	<= 200 N/mm ²	200 - 300	0,04 - 0,08
N1.2	Aluminium-Knetlegierungen	<= 350 N/mm ²	200 - 300	0,04 - 0,08
N1.3	Aluminium-Knetlegierungen	<= 550 N/mm ²	200 - 300	0,04 - 0,08
N1.4	Aluminium-Gusslegierungen	Si <= 7%	200 - 300	0,04 - 0,08
N1.5	Aluminium-Gusslegierungen	7% < Si <= 12%	200 - 300	0,04 - 0,10
N1.6	Aluminium-Gusslegierungen	12% < Si <= 17%	100 - 200	0,04 - 0,10
N3.1	Magnesium-Knetlegierungen	<= 500 N/mm ²	200 - 300	0,04 - 0,10
N3.2	Magnesium-Gusslegierungen	<= 500 N/mm ²	200 - 300	0,04 - 0,10