

GF-H-R10-IKZ-HB-TiCN

Gewindefräser aus Vollhartmetall



Einsatzgebiete - Material		Schnitt- geschwindigkeit vc in m/min	fz in mm
N2.7 Kupfer-Sonderlegierungen	$\leq 600 \text{ N/mm}^2$	40 - 60	0,008 - 0,03
N2.8 Kupfer-Sonderlegierungen	$\leq 1400 \text{ N/mm}^2$	40 - 60	0,008 - 0,03
H1.3 Hochfeste Stähle, gehärtete Stähle, Hartguss	55 – 60 HRC	40 - 60	0,005 - 0,025
H1.4 Hochfeste Stähle, gehärtete Stähle, Hartguss	60 – 63 HRC	30 - 40	0,005 - 0,015
H1.5 Hochfeste Stähle, gehärtete Stähle, Hartguss	63 – 66 HRC	30 - 40	0,005 - 0,015