

TR-SE-B-nor-STEEL

Rundes Schneideisen



Einsatzgebiete - Material		Schnittgeschwindigkeit v_c in m/min		
		min.	empfohlen	max.
P1.1 Kaltfließpresstähle, Baustähle, Automatenstähle, u.a.	$\leq 600 \text{ N/mm}^2$	1	2	3
N2.3 Kupfer-Zink-Legierungen (Messing, kurzspanend)	$\leq 550 \text{ N/mm}^2$	1	2	3