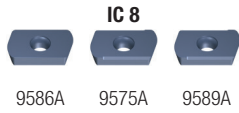
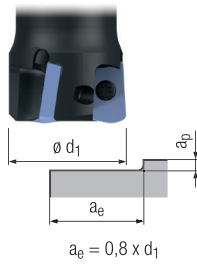


Wendeschneidplatten Time-S-Cut
Inserts Time-S-Cut

Gültig für · Valid for

9575A 9586A
9585A 9589A



Product Finder



v_c / f_z

	v_c [m/min]	f_z [mm]	a_p [mm]	v_c [m/min]	f_z [mm]	a_p [mm]			MMS MQL		
P	1.1	220-260	0,8-1,6	0,5-0,8	260-300	0,8-1,6	0,5-0,8	□	■	□	■
	2.1	220-260	0,8-1,6	0,5-0,8	260-300	0,8-1,6	0,5-0,8	□	■	□	■
	3.1	200-240	0,8-1,6	0,5-0,7	240-280	0,8-1,6	0,5-0,7	□	■	□	■
	4.1	200-240	0,8-1,4	0,5-0,7	240-280	0,8-1,4	0,5-0,7	□	■	□	■
	5.1	160-200	0,8-1,2	0,5-0,7	180-220	0,8-1,2	0,5-0,7	□	■	□	■
M	1.1										
	2.1										
	3.1										
	4.1										
K	1.1	240-280	0,8-1,6	0,5-1,0	280-320	0,8-1,6	0,5-1,0	□	■	□	■
	1.2	240-280	0,8-1,6	0,5-1,0	280-320	0,8-1,6	0,5-1,0	□	■	□	■
	2.1	180-220	0,5-1,4	0,5-1,0	220-260	0,5-1,4	0,5-1,0	□	■	□	■
	2.2	180-220	0,5-1,4	0,5-1,0	220-260	0,5-1,4	0,5-1,0	□	■	□	■
	3.1	120-160	0,5-1,2	0,5-0,7	140-180	0,5-1,2	0,5-0,7	□	■	□	■
	3.2	100-140	0,5-1,2	0,5-0,7	140-180	0,5-1,2	0,5-0,7	□	■	□	■
	4.1	140-180	0,5-1,4	0,5-1,0	160-200	0,5-1,4	0,5-1,0	□	■	□	■
	4.2	140-180	0,5-1,4	0,5-1,0	160-200	0,5-1,4	0,5-1,0	□	■	□	■
N	1.1										
	1.2										
	1.3										
	1.4										
	1.5										
	1.6										
	2.1										
	2.2										
	2.3	240-260	0,8-1,6	0,5-1,0	260-300	0,8-1,6	0,5-1,0	□	■	□	■
	2.4										
	2.5										
	2.6	240-260	0,8-1,6	0,5-1,0	260-300	0,8-1,6	0,5-1,0	□	■	□	■
	2.7	200-240	0,6-1,4	0,5-1,0	240-280	0,6-1,4	0,5-1,0				
	2.8										
	3.1										
	3.2										
4.1											
4.2											
4.3											
4.4											
5.1											
5.2											
5.3											
S	1.1										
	1.2										
	1.3										
	2.1										
	2.2										
	2.3										
	2.4										
2.5											
2.6											
H	1.1										
	1.2										
	1.3										
	1.4										
	1.5										

■ = sehr gut geeignet · very suitable
□ = gut geeignet · suitable