

VHM-Rekord 1A-HCUT/D-TICN

Maschinen-Gewindebohrer



Einsatzgebiete - Material		Schnittgeschwindigkeit vc in m/min		
		min.	empfohlen	max.
H1.3 Hochfeste Stähle, gehärtete Stähle, Hartguss	55 – 60 HRC	1	2	3
H1.4 Hochfeste Stähle, gehärtete Stähle, Hartguss	60 – 63 HRC	1	1,5	2