

# Rekord 2C-NI-PM-TICN

## Maschinen-Gewindebohrer



Einsatzgebiete - Material			Schnittgeschwindigkeit vc in m/min		
			min.	empfohlen	max.
N2.8	Kupfer-Sonderlegierungen	$\leq 1400 \text{ N/mm}^2$	1	3	5
S2.3	Nickel-Basis-Legierungen	$\leq 1600 \text{ N/mm}^2$	1	4	8
S2.5	Kobalt-Basis-Legierungen	$\leq 1600 \text{ N/mm}^2$	1	4	8
S2.6	Eisen-Basis-Legierungen	$\leq 1500 \text{ N/mm}^2$	1	4	8