

# Rekord 2-R35-VA-AZ

## Maschinen-Gewindebohrer



Einsatzgebiete - Material		Schnittgeschwindigkeit $v_c$ in m/min		
		min.	empfohlen	max.
P1.1 Kaltfließpressstähle, Baustähle, Automatenstähle, u.a.	$\leq 600 \text{ N/mm}^2$	2	5	8
P2.1 Baustähle, Einsatzstähle, Stahlguss, u.a.	$\leq 800 \text{ N/mm}^2$	2	4	6
P3.1 Einsatzstähle, Vergütungsstähle, Kaltarbeitsstähle, u.a.	$\leq 1000 \text{ N/mm}^2$	1	5	8
M1.1 Ferritisch, martensitisch	$\leq 950 \text{ N/mm}^2$	1	5	8
M2.1 Austenitisch	$\leq 950 \text{ N/mm}^2$	1	5	8
M3.1 Austenitisch-ferritisch (Duplex)	$\leq 1100 \text{ N/mm}^2$	1	3	5