

Rekord 2A-H-IKZ-NT

Maschinen-Gewindebohrer



Einsatzgebiete - Material		Schnittgeschwindigkeit vc in m/min		
		min.	empfohlen	max.
K1.1 Gusseisen mit Lamellengrafit (GJL)	100-250 N/mm ²	10	15	25
K1.2 Gusseisen mit Lamellengrafit (GJL)	250-450 N/mm ²	10	15	25
K2.1 Gusseisen mit Kugelgrafit (GJS)	350-500 N/mm ²	10	15	25
K2.2 Gusseisen mit Kugelgrafit (GJS)	500-900 N/mm ²	5	10	15
K3.1 Gusseisen mit Vermiculargrafit (GJV)	300-400 N/mm ²	5	10	15
K3.2 Gusseisen mit Vermiculargrafit (GJV)	400-500 N/mm ²	5	10	15
K4.1 Temperguss (GTMW, GTMB)	250-500 N/mm ²	10	15	25
K4.2 Temperguss (GTMW, GTMB)	500-800 N/mm ²	10	15	25
N4.1 Duroplaste (kurzspanend)		5	10	25