

InnoForm 1-GAL/E-SN-IKZ-PM-TICN

Maschinen-Gewindeformer



Einsatzgebiete - Material			Schnittgeschwindigkeit vc in m/min		
			min.	empfohlen	max.
N1.5	Aluminium-Gusslegierungen	7% < Si <= 12%	20	40	60
N1.6	Aluminium-Gusslegierungen	12% < Si <= 17%	20	30	40