

# InnoForm 1-GAL/E-SN-PM-TICN

## Maschinen-Gewindeformer



Einsatzgebiete - Material			Schnittgeschwindigkeit vc in m/min		
			min.	empfohlen	max.
N1.5	Aluminium-Gusslegierungen	7% < Si <= 12%	20	<b>40</b>	60
N1.6	Aluminium-Gusslegierungen	12% < Si <= 17%	20	<b>30</b>	40