

InnoForm 1-AL-SN-IKZ-PM-GLT-8

Maschinen-Gewindeformer



Einsatzgebiete - Material		Schnittgeschwindigkeit v_c in m/min		
		min.	empfohlen	max.
N1.1 Aluminium-Knetlegierungen	$\leq 200 \text{ N/mm}^2$	20	40	60
N1.2 Aluminium-Knetlegierungen	$\leq 350 \text{ N/mm}^2$	20	40	60
N1.3 Aluminium-Knetlegierungen	$\leq 550 \text{ N/mm}^2$	20	40	60
N1.4 Aluminium-Gusslegierungen	Si $\leq 7\%$	20	40	60
N2.1 Reinkupfer, niedriglegiertes Kupfer	$\leq 400 \text{ N/mm}^2$	5	15	30
N2.2 Kupfer-Zink-Legierungen (Messing, langspanend)	$\leq 550 \text{ N/mm}^2$	10	20	40